

**Leverandør:**

Unicon AS

**Kontaktadresse:**

Unicon AS  
Tevlingveien 23  
1081 Oslo  
post@unicon.no

**Produksjonssted:**

Gjelder for fabrikkblandet betong levert fra alle Unicon  
fabrikker.

**Betongkvalitet:**

Unicon produserer egenskapsdefinert betong i henhold til NS-EN 206:2013 + A2:2021+NA:2021.

Bestandighetsklasse	Fasthetsklasse	Kloridklasse	Densitet
M90	B10, B20	Cl 0,10	2300-2600 kg/m <sup>3</sup>
M60	B25, B30	Cl 0,10	2300-2600 kg/m <sup>3</sup>
M45 / MF45	B35, B45	Cl 0,10	2300-2600 kg/m <sup>3</sup>
M40 / MF40	B35, B45, B55	Cl 0,10	2300-2600 kg/m <sup>3</sup>

Unicon produserer betong etter kravene gitt i Statens Vegvesen Håndbok R762 (Prosesskode 2).

Bestandighetsklasse	Fasthetsklasse	Kloridklasse	Densitet
SV-Normal / SV40	B35, B45, B55, B65	Cl 0,10	2300-2600 kg/m <sup>3</sup>
SV-Lavvarme /SV-Kjemis	B35, B45	Cl 0,10	2300-2600 kg/m <sup>3</sup>

**Uniblock består av en tilfeldig blanding av disse betongkvalitetene.**

**Materialspesifikasjon / Bestanddeler:**

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis, og har en sammensetning basert på:

Sement	NS-EN 197-1
Silika	NS-EN 13263-1
Flygeaske	NS-EN 450-1
Vann	NS-EN 1008
Tilslag	NS-EN 12620

Lett-tilslag	NS-EN 13055-1
Tilsetningsstoffer	NS-EN 934-2

Fargepigmenter	NS-EN 12878
Fiber	

Tilslag består av sand og pukk i forskjellige fraksjoner. Tilslag kan være fra naturlig forekomst eller nedknust fra større steiner.

Tilslag til lettbetong.

Plastifiserende, Superplastifiserende, Akselerator, Retarder, Luftinnførende, Pumpeforbedrende, Interncuring, Stabiliserende

Stålfiber, Plastfiber.

**UniBlock:**

**Størrelse og vekt:**

Uniblock produseres i følgende størrelser:

1600 x 800 x 800 mm	ca. 2400 Kg
800 x 800 x 800 mm	ca. 1200 Kg

Noen anlegg har markedstilpassede størrelser og former, alle produsert med former fra betonblock.com

Klossene produseres med returbetong fra byggeplasser med varierende betongkvaliteter, men alle innenfor vårt kvalitet-sikrede produkspekter. Produksjonen av Uniblock foregår som et ledd i våre aktiviteter for å redusere vår miljøpåvirkning.

**Produksjonsmetode:**

Klossene skal støpes med maksimum 2 støpeskjøter, og dersom det er støpeskjøt i en kloss skal denne være armert.

**Løfteanker:**

Blokker fra noen anlegg er produsert med løftelanker, andre anlegg produserer blokker beregnet for løft med klype.

Løfteanker er av typen BBHA025-170 Sfarisk anker 2,5T, disse kan da løftes med BBLSLE02 Universal løfteøye 2,5T.

**Eldre returbetongblokker:**

Blokker produsert før 2020 kan ha litt varierende størrelser fra de forskjellige produksjonsstedene. Disse klossene er produsert i lokale former med noe varierende størrelser. De aller fleste i 2000 x 800 x 800 mm, Vekt ca. 3000 Kg. Disse klossene har ikke innstøpte løfteankere, men har to innstøpte armeringsjern som er forankret helt ned i bunnen av klossene. Armeringsjernene er produsert i Kam 22, formet som en pyramide med mothaker der høyden er 750 mm og mothakene er 150 mm lange.

**Se ellers vår info om Uniblock på [www.unicon.no/produkter-tjenester/uni-block/](http://www.unicon.no/produkter-tjenester/uni-block/)**