

Leverandør:

Unicon AS

Kontaktadresse:

Unicon AS
Prof. Birkelandsvei 27 b
1081 Oslo
info@unicon.no

Produksjonssted:

Gjelder for fabrikkblandet betong levert fra alle Unicon fabrikker

Betongkvalitet:

Unicon produserer egenskapsdefinert betong i henhold til NS-EN 206:2013 + NA:2014.

Bestandighetsklasse	Fasthetsklasse	Kloridklasse	Densitet
M90	B10, B20	Cl 0,10	2300-2600 kg/m ³
M60	B25, B30	Cl 0,10	2300-2600 kg/m ³
M45 / MF45	B35, B45	Cl 0,10	2300-2600 kg/m ³
M40 / MF40	B35, B45, B55	Cl 0,10	2300-2600 kg/m ³

Unicon produserer betong etter kravene gitt i Statens Vegvesen Håndbok R762 (Prosesskode 2).

Bestandighetsklasse	Fasthetsklasse	Kloridklasse	Densitet
SV-Normal / SV40	B35, B45, B55, B65	Cl 0,10	2300-2600 kg/m ³
SV-Lavvarme /SV-Kjemis	B35, B45	Cl 0,10	2300-2600 kg/m ³

Materialspesifikasjon / Bestanddeler:

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis, og har en sammensetning basert på:

Sement	NS-EN 197-1
Silika	NS-EN 13263-1
Flygeaske	NS-EN 450-1
Vann	NS-EN 1008
Tilslag	NS-EN 12620
Lett-tilslag	NS-EN 13055-1
Tilsetningsstoffer	NS-EN 934-2
Fargepigmenter	NS-EN 12878
Fiber	

Tilslag består av sand og pukk i forskjellige fraksjoner. Tilslag kan være fra naturlig forekomst eller nedknust fra større steiner.

Tilslag til lettbetong.

Plastifiserende, Superplastifiserende, Akselerator, Retarder, Luftinnførende, Pumpeforbedrende, Interncuring, Stabiliserende

Stålfiber, Plastfiber.

Innemiljø:

Innvendige flater som er åpne/delvis åpne mot inneluft avgir en mindre mengde støvpartikler. Dette kan forhindres ved at overflaten forsegles for å binde støv. Støvbinder / overflateforsegler bør være lavemitterende.

Utover dette har herdet betong ingen kjente påvirkninger på innemiljøet.

Vedlikehold:

Produsenten har fulgt retningslinjer iht. NS-EN 206:2013 + NA:2014 og dermed gjort de nødvendige tiltak for at den herdede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet innenfor den aktuelle bestandighetsklasse. Prosjektering, stedlig utstøping og valg av betong i rett miljøklasse til de påkjenninger den skal utsettes for, er avgjørende for levetiden til betongkonstruksjonen.

Eksponert betong (synlig betong) bør i minst mulig grad behandles med syrer eller syrebaserte rengjøringsmidler da dette vil endre overflatestruktur og estetikk. For eksponert betong med påført støvbinder/ overflateforsegler skal overflaten vedlikeholdes iht. instruks fra leverandør av aktuell støvbinder/overflateforsegler.

Kalkutslag kan vaskes bort med sitronsyre eller eddiksyre. Syreløsningen fortynnes til forhold 1:10-1:20. Overflaten må skylles godt med vann etter behandling.

HMS:

Herdet betong er ikke helsefarlig. Det skal benyttes vernebriller, arbeidshansker og støvmaske ved mekanisk bearbeiding (for eksempel sliping, hulltaking, meisling) da det vil det dannes støv/fragmenter.

Brannfare:

Herdet betong er ikke brennbart.

Avfallshåndtering:

Ren betong er ikke klassifisert som farlig avfall. Avfallskode: 17 01 01 betong
Betongavfall kan normalt leveres på godkjent avfallsmottak eller deponeres på godkjent fylling.
Rent betongavfall, fri for armering, kan gjenbrukes som fyllmasser eller tilslag til betong.